

CYCOLOY™ FR Resin CX7240U

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯
SABIC

Technical Data

产品说明

CYCOLOY CX7240U Polycarbonate/Acrylonitrile Butadiene Styrene (PC/ABS) resin is an enhanced performance & processability with UV stabilized grade that can be injection molded. This non-chlorinated, non-brominated flame retardant PC/ABS has a UL V0 & 5VA/B flame rating. CYCOLOY CX7240U resin is an excellent candidate for a wide variety of thin wall applications including enclosures.

总体

添加剂	• 紫外线稳定剂	• 阻燃性	
特性	• Chlorine Free • 良好的流动性	• 良好抗撞击性 • 无溴	• 阻燃性
用途	• Lighting Applications • 草坪和园林设备 • 电气/电子应用领域	• 电器用具 • 电子显示器 • 建筑应用领域	• 镜头 • 室外应用 • 医疗/护理用品
加工方法	• 注射成型		
Also Available In	• Asia Pacific	• Europe	

物理性能

	额定值 单位制	测试方法
密度 / 比重		
--	1.19 g/cm³	ASTM D792
--	1.20 g/cm³	ISO 1183
熔 流 率 (熔体流动速率) (260°C/2.16 kg)	16 g/10 min	ASTM D1238
熔融体积流量 (MVR) (260°C/2.16 kg)	15.0 cm³/10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.40 到 0.60 %	内部方法
吸水率		ISO 62
饱和, 23°C	0.20 %	
平衡, 23°C, 50% RH	0.10 %	

机械性能

	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量		
-- ³	2950 MPa	ASTM D638
--	2530 MPa	ISO 527-2/1
抗张强度		
屈服 ⁴	65.0 MPa	ASTM D638
屈服	65.0 MPa	ISO 527-2/50
断裂 ⁴	58.0 MPa	ASTM D638
断裂	50.0 MPa	ISO 527-2/50
伸长率		
屈服 ⁴	4.1 %	ASTM D638
屈服	4.0 %	ISO 527-2/50
断裂 ⁴	100 %	ASTM D638
断裂	90 %	ISO 527-2/50
弯曲模量		
50.0 mm 跨距 ⁵	2750 MPa	ASTM D790
-- ⁶	2500 MPa	ISO 178
弯曲应力		
-- ^{6, 7}	96.0 MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁵	104 MPa	ASTM D790



CYCOLOY™ FR Resin CX7240U

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁸		ISO 179/1eA
-30°C	10 kJ/m²	
23°C	20 kJ/m²	
悬壁梁缺口冲击强度		
-30°C	100 J/m	ASTM D256
23°C	500 J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	10 kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ⁹	20 kJ/m²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	65.0 J	ASTM D3763
热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度		
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	100 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	89.0 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	99.0 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 4.00 mm, 64.0 mm 跨距 ¹⁰	93.0 °C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度		
--	106 °C	ASTM D1525 ¹¹
--	110 °C	ISO 306/B50
--	113 °C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (73 到 77°C)	通过	IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数		
流动: -40 到 40°C	6.3E-5 cm/cm/°C	ASTM E831
流动: -40 到 40°C	6.2E-5 cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	5.4E-5 cm/cm/°C	ASTM E831
横向: -40°C	5.4E-5 cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	90.0 °C	UL 746
RTI Imp	90.0 °C	UL 746
RTI	90.0 °C	UL 746
电气性能	额定值 单位制	测试方法
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 3	UL 746
高电弧燃烧指数(HAI) ¹²	PLC 0	UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 3	UL 746
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
0.40 mm	V-2	
0.60 mm	V-1	
0.75 mm	V-0	
1.5 mm	5VB	
3.0 mm	5VA	
灼热丝易燃指数 (0.75 mm)	960 °C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度		IEC 60695-2-13
1.0 mm	825 °C	
3.0 mm	800 °C	
注射	额定值 单位制	
干燥温度	90 °C	
干燥时间	4.0 hr	
建议的最大水分含量	0.040 %	
建议注射量	40 到 80 %	
料斗温度	60 到 80 °C	
料筒后部温度	260 到 300 °C	
料筒中部温度	260 到 300 °C	



+ 135-3858-6433 (GuangDong)
+ 188-1699-6168 (ShangHai)
+ 852-6957-5415 (HongKong)

CYCOLOY™ FR Resin CX7240U

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC

注射	额定值 单位制
料筒前部温度	265 到 300 °C
射嘴温度	265 到 300 °C
加工 (熔体) 温度	270 到 300 °C
模具温度	60 到 90 °C
背压	0.300 到 0.700 MPa
螺杆转速	40 到 70 rpm
排气孔深度	0.038 到 0.076 mm

